

Fontaine sécurisée WINTACT3 150 litres/heure

Reference: FON0058



Fontaine sécurisée pour les milieux sensibles

- Nouvelle interface tactile
- Double sécurité sanitaire : désinfection de l'eau à l'entrée et à la sortie par UVC
- Système anti rétrocontamination
- Équipée du système Sécurité Totale
- Possibilité d'utiliser un filtre pour plus de confort
- Fontaine à échangeur inox à détente directe, conforme à la législation en vigueur (Fluide Frigorifique R134A, sans C.F.C)
- Refroidissement à banc de glace haute performance

-
- Installation sur le réseau (pression standard 3,5 bars)
 - Tuyau souple 20/26 pour l'évacuation
 - Alimentées par du courant 220V, 50Hz
 - Carrosserie inox 304L
 - Dimensions : H1412 x L 421 x P 285 mm
 - Poids : 44,8 kg
 - 150 litres/heures
 - Garantie groupe froid 3 ans